



(21)申請案號：115203810

(22)申請日：中華民國 115 (2026) 年 04 月 29 日

(51)Int. Cl.：

F26B21/30 (2026.01)

F26B25/08 (2006.01)

A61B1/12 (2006.01)

(71)申請人：彰化基督教醫療財團法人彰化基督教醫院(中華民國) (TW)

彰化縣彰化市南校街 135 號

(72)新型創作人：黃稚雯 (TW)；鄭秀如 (TW)；蔡華瑛 (TW)；張莉苓 (TW)

(74)代理人：林湧群；曹銘煌；韓修齊

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：5 共 21 頁

(54)名稱

瞬乾鏡櫃

(57)摘要

一種瞬乾鏡櫃，其包括一具正壓儲存空間之櫃體，櫃體設有一氣源模組，氣源模組具有一送氣端。送氣端連接一多通道吹氣歧管模組，其具有複數個可拆卸組接於內視鏡操作端之吹氣管接頭，以連通複數內部通道，控制單元電性連接氣源模組，用以驅動氣源模組執行一第一氣流模式輸出一脈衝氣流至多通道吹氣歧管模組並持續第一時間，以排出附著於內部通道內壁之液滴；並於第一時間後切換執行一第二氣流模式輸出連續氣流並維持第二時間，以完全乾燥內部通道。藉此實現快速且徹底乾燥，縮短乾燥時程，且全程自動化乾燥，降低二次污染風險。

指定代表圖：

符號簡單說明：

102:儲存空間

103:入風口

104:排風口

105:排水口

106:操控螢幕

1:氣源模組

11:送氣端

12:過濾裝置

13:加溫裝置

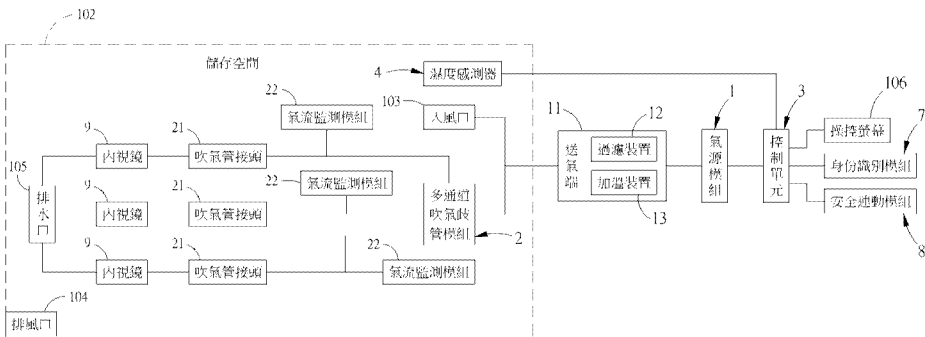
2:多通道吹氣歧管模組

21:吹氣管接頭

22:氣流監測模組

3:控制單元

4:濕度感測器



第 2 圖

M687031

TW M687031 U

7:身份識別模組

8:安全連動模組

9:內視鏡



M687031

【新型摘要】

【中文新型名稱】瞬乾鏡櫃

【中文】

一種瞬乾鏡櫃，其包括一具正壓儲存空間之櫃體，櫃體設有一氣源模組，氣源模組具有一送氣端。送氣端連接一多通道吹氣歧管模組，其具有複數個可拆卸組接於內視鏡操作端之吹氣管接頭，以連通複數內部通道，控制單元電性連接氣源模組，用以驅動氣源模組執行一第一氣流模式輸出一脈衝氣流至多通道吹氣歧管模組並持續第一時間，以排出附著於內部通道內壁之液滴；並於第一時間後切換執行一第二氣流模式輸出連續氣流並維持第二時間，以完全乾燥內部通道。藉此實現快速且徹底乾燥，縮短乾燥時程，且全程自動化乾燥，降低二次污染風險。

【指定代表圖】第2圖。

【代表圖之符號簡單說明】

儲存空間102

入風口103

排風口104

排水口105

操控螢幕106

氣源模組1

送氣端11

過濾裝置12

加溫裝置13

多通道吹氣歧管模組2

吹氣管接頭21

氣流監測模組22

控制單元3

濕度感測器4

身份識別模組7

安全連動模組8

內視鏡9

【新型說明書】

【中文新型名稱】瞬乾鏡櫃

【技術領域】

【0001】 本創作與醫療設備有關，特別是指一種內視鏡清洗後快速乾燥且完整管控與追蹤乾燥流程之瞬乾鏡櫃。

【先前技術】

【0002】 在臨床醫院，內視鏡常用於檢查鼻咽部、上消化道等診斷疾病與治療，具有氣水通道、吸引通道與工作通道等。使用完畢後，內視鏡必須經過完整的清洗與高標準的消毒程序，以確保各通道潔淨且乾燥。然而，消毒後的「乾燥步驟」往往仰賴人工使用噴槍與吸管逐一吹乾，此操作流程存在以下問題：

【0003】 其一，人工操作差異大；不同人員的操作方式不同導致乾燥操作流程無法統一，會出現噴槍與內視鏡的通道對接不緊密而導致氣流洩漏，或者吹乾時間不足等情況，導致部分管路或鏡身仍殘留水分。

【0004】 其二，容易孳生黴菌；內視鏡內部殘留的水分容易孳生黴菌及細菌，增加交叉感染風險。

【0005】 其三，耗費時間與人力；人工吹乾需要耗費大量時間和人力，增加醫護工作負擔。

【0006】 第四，缺乏客觀監測；現行人工乾燥無法記錄與追蹤乾燥過程，不利於感染管控的稽查與醫療品質追溯。

【0007】 而目前市售乾燥儲存櫃多採用單一路徑或單一連續氣流乾燥，缺乏對大顆粒液滴與微小使其分段處理的機制，且現有具備脈衝氣流的技術如歐洲專利第EP4534938號、中國專利第CN106796083號，後續缺乏正壓儲存環境導致儲存過程仍存在落塵污染的風險。

【0008】 有鑑於此，故如何改進上述問題，即為本創作所欲解決之首要課題。

【新型內容】

【0009】 本創作之主要目的在於提供一種瞬乾鏡櫃，以解決習知技術乾燥不完全容易孳生黴菌引發感染風險及缺乏客觀監測無法系統管控與追溯之問題。

【0010】 為達前述目的，本創作採用如下技術方案：

【0011】 一種瞬乾鏡櫃，其包括：

【0012】 一櫃體，其內部可密閉為一具正壓之儲存空間；

【0013】 一氣源模組，組設於該櫃體，具有一輸出氣體之送氣端，該送氣端設有一過濾裝置及一加溫裝置，用以輸出經過濾及乾燥之氣體；

【0014】 一多通道吹氣歧管模組，設置於該櫃體內部，該多通道吹氣歧管模組連接於該氣源模組之送氣端，且具有複數個可拆卸組接之吹氣管接頭以對接一內視鏡之操作端並連通其複數內部通道；

【0015】 一控制單元，電性連接於該氣源模組；

【0016】 其中，該控制單元內建一乾燥程序，被配置為驅動該氣源模組依序執行：

【0017】 一第一氣流模式，該控制單元控制該氣源模組輸出一脈衝氣流至該多通道吹氣歧管模組，並持續一第一時間，以將附著於該等內部通道內壁之液滴排出；

【0018】 一第二氣流模式，於該第一時間後，該控制單元自動切換並控制該氣源模組輸出一連續氣流至該多通道吹氣歧管模組，並持續一第二時間，以乾燥該等內部通道。

【0019】 較佳地，更包含複數氣流監測模組，設於該多通道吹氣歧管模組中靠近各吹氣管接頭之管路上並電性連接該控制單元，以監測各吹氣管接頭輸入至對應內部通道之氣體壓力及流量，輸入每一內部通道之氣體壓力為50kPa至100kPa，流量為10L/min至20L/min。

【0020】 較佳地，該第一時間小於該第二時間。

【0021】 較佳地，更包含一濕度感測器，設置於該櫃體內部並電性連接該控制單元；該控制單元於該第二時間後，偵測該濕度感測器之數值低於一預設閾值時，自動切換至一正壓儲存模式，控制該氣源模組持續輸出低流量氣體至該櫃體內部及該多通道吹氣歧管模組，以保持該儲存空間為正壓。

【0022】 較佳地，該氣源模組還具有一抽吸氣體之抽氣端，該抽氣端連接一多通道抽吸歧管模組，該多通道抽吸歧管模組具有複數個可拆卸組接之抽吸管接頭，用於對接該內視鏡之工作端並連通各內部通道，以對各內部通道產生負壓作用引流液滴。

【0023】 較佳地，該多通道抽吸歧管模組與該氣源模組之抽氣端之間還設有一切換閥，該切換閥電性連接於該控制單元，並經由該控制單元控制使該抽氣端於該第一氣流模式及該第二氣流模式與該等抽吸管接頭相連通以負壓引流液滴，於該正壓儲存模式該抽氣端切換至與外部氣源相連通，且該多通道抽吸歧管模組與該櫃體之儲存空間相連通，使該儲存空間維持正壓。

【0024】 較佳地，該等抽吸管接頭與該內視鏡之工作端之間還設有一集水槽，用以收集自各內部通道排出之液滴。

【0025】 較佳地，該過濾裝置設有一高效率微粒空氣過濾網，其平均有效孔徑為 $0.1\ \mu\text{m}$ 至 $0.5\ \mu\text{m}$ 。

【0026】 較佳地，更包含一身份識別模組，電性連接該控制單元，用以記錄該內視鏡之編號及對應之乾燥程序履歷。

【0027】 較佳地，更包含一安全連動模組，電性連接該控制單元與用於密閉該櫃體之一門板，當該控制單元執行乾燥程序時，控制該安全連動模組將該門板鎖定。

【0028】 由上述技術方案可知，本創作具有以下優點和有益效果：

【0029】 本創作主要是以多個吹氣管接頭與內視鏡之內部通道連通，透過氣源模組依序產生脈衝氣流及連續氣流，不僅快速去除液滴，更徹底帶走微小殘留水分，實現徹底乾燥之效果。氣源模組之抽氣端還透過抽吸管接頭從內視鏡之工作端連通於內部通道，藉由抽氣端產生之負壓作用引流液滴快速排出，進一步縮短乾燥時程，提高乾燥效率。且乾燥完畢後氣源模組持續輸出低流量氣流以保持櫃體內部為正壓，以有效隔絕外部落塵及細菌，避免為二次污染。藉由本創作可建立規範統一之內視鏡乾燥流程，並記錄乾燥數據，支援院內感染管制單位稽核，具有更優的安全性與追溯性。

【0030】 而本創作之上述目的與優點，不難從以下所選用實施例之詳細說明與附圖中獲得深入了解。

【圖式簡單說明】

【0031】

第1圖為本創作之立體結構示意圖。

第2圖為本創作第一實施例之整體方塊結構示意圖。

第3圖為本創作第一實施例之電性架構示意圖。

第4圖為本創作第二實施例之整體方塊結構示意圖。

第5圖為本創作第二實施例之電性架構示意圖。

【實施方式】

【0032】 請參閱第1圖至第3圖所示，為本創作所提供瞬乾鏡櫃的第一實施例，其主要包括一櫃體100，以及設置於該櫃體100之一氣源模組1、一多通道吹氣歧管模組2、一控制單元3，其中：

【0033】 如第1圖至第3圖所示，該櫃體100具有一可開合之門板101，藉由該門板101密閉該櫃體100之內部為一儲存空間102。該櫃體100還內建一高效過濾與除濕循環系統，以確保儲存空間維持正壓且低溼度狀態。進一步說明，該櫃體100設有一入風口103及一排風口104，該氣源模組1組設於該櫃體100。該氣源模組1具有一輸出氣體之送氣端11，該送氣端11設有一過濾裝置12及一加溫裝置13。該過濾裝置12優選設有一高效率微粒空氣過濾網（High-Efficiency Particle Air，簡稱HEAP），其平均有效孔徑為 $0.1\ \mu\text{m}$ 至 $0.5\ \mu\text{m}$ ，以有效過濾空氣中懸浮微粒並攔截細菌，並配合該加溫裝置13以加溫及乾燥氣體，使該氣源模組1之送氣端11可持續輸出乾燥過濾氣體。其中，加溫裝置13之加溫範圍為 30°C 至 45°C ，可乾燥氣體並避免溫度過高加速內視鏡9老化。該送氣端11連接於該入風口103，向該櫃體100之儲存空間102持續輸入乾燥過濾氣體，當櫃內壓力超過預設正壓值時從該排風口104排出多餘氣體，使櫃體100內部持續維持動態的正壓循環低濕環境。

【0034】 該氣源模組1之送氣端11進一步連通該多通道吹氣歧管模組2。該多通道吹氣歧管模組2具有複數吹氣管接頭21，用以對接一內視鏡9之操作端

第5頁，共 11 頁(新型說明書)

並連通其複數內部通道，以導送該氣源模組1輸出之乾燥過濾氣體至該等內部通道，加速各內部通道的水分蒸發，確保每一內部通道均徹底乾燥。其中，吹氣管接頭21係可拆卸組接於該多通道吹氣歧管模組2，使其可依待乾燥之內視鏡9數量彈性擴充，以滿足不同數量內視鏡9同時乾燥之需求。該氣源模組1輸入每一內部通道之氣體壓力優選為50kPa至100kPa，且流量為10L/min至20L/min，確保輸入之氣流產生足夠的壓力推動液滴從內視鏡9之工作端排出至該櫃體100內部之排水口105。

【0035】 該控制單元3電性連接於該氣源模組1並內建一乾燥程序，被配置為驅動該氣源模組1依序執行一第一氣流模式及一第二氣流模式。該櫃體100還設有一電性連接該控制單元3之操控螢幕106，用於輸入指令及顯示狀態。執行該第一氣流模式時，該控制單元3控制該氣源模組1輸出一脈衝氣流至該多通道吹氣歧管模組2，並持續一第一時間。該脈衝氣流係指具有週期性壓力波動之氣流，藉由瞬間的高壓衝擊產生物理震動效果，用以將附著於內部通道內壁或微小縫隙中的液滴震落並向工作端推移，以快速去除大液滴，主要透過該氣源模組1內之電磁閥（圖中未示）快速切換，或透過該氣源模組1之轉速調控達成，在本創作不予以限定。

【0036】 於該第一時間後，該控制單元3自動切換執行該第二氣流模式，並控制該氣源模組1輸出一連續氣流至該多通道吹氣歧管模組2，並持續一第二時間。持續的連續氣流進一步帶走微小殘留水分，並從該內視鏡9之工作端排出，以徹底乾燥各內部通道。特別說明之，該第一時間小於該第二時間，避免長時間震動而使內視鏡9脆弱的內部結構異位或受損。

【0037】 為確保所輸入氣流之流量能帶走殘留水分並充分乾燥內視鏡9之各內部通道，複數氣流監測模組22分別設於該多通道吹氣歧管模組2中靠近各吹氣管接頭21之管路上並電性連接該控制單元3，以監測各吹氣管接頭21輸入至對

應內部通道之氣體壓力及流量。該控制單元3接收該等氣流監測模組22輸出之監測數據，並判斷是否低於預設氣體壓力值及流量值。若低於預設氣體壓力值及流量值，該控制單元3則暫停該氣源模組1運作並提示使用者排查氣源模組1及多通道吹氣歧管模組2。

【0038】 該櫃體100進一步包含一濕度感測器4，設置於該櫃體100內部並電性連接該控制單元3，用以監測該櫃體100內部之濕度值變化。該控制單元3於該第二時間後，偵測該濕度感測器4之數值低於一預設閾值時，自動切換至一正壓儲存模式，控制該氣源模組1輸出低流量氣體。其中該低流量氣體之流量為3L/min至9L/min，持續輸入該內視鏡9之各內部通道，維持各內部通道乾燥，以避免各內部通道乾燥不完全孳生黴菌引發交叉感染，並經該內視鏡之工作端排出至該櫃體100之儲存空間102內，進而維持該儲存空間102為動態正壓環境，以隔絕外界落塵及細菌，避免二次污染。

【0039】 第一實施例所提供之瞬乾鏡櫃更包含一身份識別模組7。該身份識別模組7電性連接該控制單元3，可以為一RFID（無線射頻識別，Radio Frequency Identification）讀取器或一條碼掃描器，用於讀取內視鏡9之RFID標籤或者掃描條碼，以記錄每一內視鏡9之乾燥程序履歷。該乾燥程序履歷包括但不限於置入櫃體時間、乾燥時程、取出櫃體時間等，方便醫護工作者追蹤乾燥過程，有利於醫療場域的感染管制稽查與醫療品質追溯。

【0040】 更進一步包含一安全連動模組8，電性連接於該控制單元3與用於密閉該櫃體100之門板101。當該控制單元3執行該乾燥程序時，控制該安全連動模組8將該門板101鎖定直至該乾燥程序結束，進而預防乾燥過程中誤開門板101而存在引入二次污染之疑慮。

【0041】 第4圖及第5圖所示為本創作所提供之第二實施例，以下第二實施例係在第一實施例之基礎上進行改進，除非另有說明，其餘構件與配置與第

一實施例相同，於此不再贅述。其與第一實施例區別之處在於：該氣源模組1還具有一抽吸氣體之抽氣端14，該抽氣端14連接一多通道抽吸歧管模組5。該多通道抽吸歧管模組5具有複數抽吸管接頭51，用於對接該內視鏡9之工作端並連通各內部通道。透過該氣源模組1之抽氣端14產生負壓，引流液滴從該內視鏡9之工作端排出各內部通道。本創作於第一氣流模式及第二氣流模式分別透過正壓推動液滴震落及移動，並以負壓引流液滴從各內部通道排出，利用送氣端與抽氣端之間的壓力差建立強制的流向，構成主動式氣體循環路徑，進而將液滴從各內部通道中強制抽離，達到快速排出水分及乾燥之效果。

【0042】 進一步說明，該多通道抽吸歧管模組5與該氣源模組1之抽氣端14之間還設有一切換閥6，該切換閥6係電性連接於該控制單元3。在該控制單元3執行該第一氣流模式或該第二氣流模式時，控制該切換閥6使該抽氣端14與該等抽吸管接頭51相連通，構成主動式氣體循環路徑，以對內視鏡9之各內部通道產生負壓作用引流液滴。在該控制單元3執行該正壓儲存模式時，控制該切換閥6作動使該氣源模組1之抽氣端14切換至與外部氣源相連通，抽吸外部空氣並經由該送氣端輸出至櫃體100內部及該多通道吹氣歧管模組2。同時，原本連通該抽氣端14之該多通道抽吸歧管模組5轉為與該櫃體100之儲存空間102相連通，使氣流由內視鏡9之操作端進入，並經由工作端鏡該多通道抽吸歧管模組5排出至該櫃體100內部，構成單向氣體路徑，最終使整體的儲存空間102維持於穩定的單向正壓狀態，並保持內視鏡9之內部通道乾燥。

【0043】 此外，該等抽吸管接頭51與該內視鏡9之工作端之間還設有一集水槽52。該集水槽52不僅用於收集自各內部通道排出之液滴，更提供一壓力緩衝區，以確保該氣源模組1之抽氣端14所產生的負壓不會直接作用於內視鏡9脆弱的結構上，進而穩定地將氣體與水抽出，並將內部通道排出之液態水截留於

該集水槽52內，使液態水與氣流分開，防止水分直接進入該氣源模組1導致故障。

【0044】 以本創作之第二實施例進一步說明作動原理，於實際使用時，使用者啟動該身份識別模組7讀取完成清洗之內視鏡9的RFID標籤，該控制單元3記錄所讀取之編號並建立對應之乾燥程序履歷。將該內視鏡9放入該櫃體100內，然後將各該吹氣管接頭21與內視鏡9之操作端對接並連通其內部通道，而各該抽吸管接頭51則與內視鏡9之工作端對接並連通其內部通道。

【0045】 關閉門板101後，使用者透過該操控螢幕106設定乾燥時間，該控制單元3先自動偵測各吹氣管接頭21之壓力及流量，以判斷是否對接穩妥。若判斷對接穩妥，該控制單元3驅動該氣源模組1執行第一氣流模式，輸出脈衝氣流至該多通道吹氣歧管模組2，並持續第一時間為40秒，透過脈衝氣流將附著於內部通道內壁之液滴震落並向內視鏡9之工作端推移。第一時間結束後，該控制單元3自動切換執行第二氣流模式，控制該氣源模組1輸出連續氣流，並持續第二時間為10分鐘，以充分乾燥各內部通道。

【0046】 第二時間結束後，該控制單元3偵測該櫃體100內部的濕度感測器之數值低於一預設閾值時，自動切換至該正壓儲存模式，控制切換閥6使氣源模組1之抽氣端14連通外部氣源，而原本連通該抽氣端14之該多通道抽吸歧管模組5改為與櫃體100之儲存空間相連通。該氣源模組1之抽氣端持續從外部抽吸空氣，經送氣端11向內視鏡9之操作端輸入氣流，並由內視鏡9之工作端經多通道抽吸歧管模組5排出至該櫃體100內部，以維持該儲存空間102為正壓，進而提供動態正壓的低濕環境保存乾燥後內視鏡9，以降低二次污染風險。

【0047】 綜合以上所述，本創作所提供之瞬乾鏡櫃可達下列改善效果：

【0048】 第一，乾燥快速且徹底；本創作透過多通道吹氣歧管模組及多通道抽吸歧管模組連接內視鏡之各內部通道，對各內部通道同時乾燥，且採用

第9頁，共 11 頁(新型說明書)

兩種不同模式的氣流，先以間隙氣流產生的脈衝震落並快速去除液滴，再以連續氣流徹底帶走殘留水分，使每一內部通道徹底乾燥，相較傳統單一送氣模式所需乾燥時間更短且乾燥更完全，有效降低黴菌與生物膜形成風險，減少後續病人交叉感染機率。

【0049】 第二，實現客觀監測及感染管控；本創作以身份識別模組識別並記錄每一內視鏡之編號及對應之乾燥程序履歷，方便醫療場域感染管制的追溯監測與管理；且乾燥全程自動化，減少人為干預，降低二次污染風險，更有助於建立規範標準之乾燥流程以符合醫療品質及管控要求。

【0050】 第三，操作簡便，簡化乾燥流程；將內視鏡對接於多通道吹氣歧管模組及多通道抽吸歧管模組後，即自動依序以脈衝氣流、連續氣流將內視鏡各通道完全乾燥，最後自動轉換為正壓儲存環境以存放乾燥完成的內視鏡，乾燥全程自動化，簡化乾燥流程。醫護人員不需要長時間手動吹乾，節省大量人力與時間，及降低噴槍噪音，提供友善職場環境。

【0051】 以上各實施例之揭示僅用以說明本創作，並非用以限制本創作，舉凡等效元件之置換仍應隸屬本創作之範疇。

【0052】 綜上所述，可使熟知本領域技術者明瞭本創作確可達成前述目的，實已符合專利法之規定，故依法提出申請。

【符號說明】

【0053】

櫃體100

門板101

儲存空間102

入風口103

排風口104

排水口105

操控螢幕106

氣源模組1

送氣端11

過濾裝置12

加溫裝置13

抽氣端14

多通道吹氣歧管模組2

吹氣管接頭21

氣流監測模組22

控制單元3

濕度感測器4

多通道抽吸歧管模組5

抽吸管接頭51

集水槽52

切換閥6

身份識別模組7

安全連動模組8

內視鏡9

【新型申請專利範圍】

【請求項1】 一種瞬乾鏡櫃，其包括：

一櫃體，其內部可密閉為一具正壓之儲存空間；

一氣源模組，組設於該櫃體，具有一輸出氣體之送氣端，該送氣端設有一過濾裝置及一加溫裝置，用以輸出經過濾及乾燥之氣體；

一多通道吹氣歧管模組，設置於該櫃體內部，該多通道吹氣歧管模組連接於該氣源模組之送氣端，且具有複數個可拆卸組接之吹氣管接頭以對接一內視鏡之操作端並連通其複數內部通道；

一控制單元，電性連接於該氣源模組；

其中，該控制單元內建一乾燥程序，被配置為驅動該氣源模組依序執行：

一第一氣流模式，該控制單元控制該氣源模組輸出一脈衝氣流至該多通道吹氣歧管模組，並持續一第一時間，以將附著於該等內部通道內壁之液滴排出；

一第二氣流模式，於該第一時間後，該控制單元自動切換並控制該氣源模組輸出一連續氣流至該多通道吹氣歧管模組，並持續一第二時間，以乾燥該等內部通道。

【請求項2】 如請求項1所述之瞬乾鏡櫃，其中，更包含複數氣流監測模組，設於該多通道吹氣歧管模組中靠近各吹氣管接頭之管路上並電性連接該控制單元，以監測各吹氣管接頭輸入至對應內部

通道之氣體壓力及流量，輸入每一內部通道之氣體壓力為50kPa至100kPa，流量為10L/min至20L/min。

【請求項3】 如請求項1所述之瞬乾鏡櫃，其中，該第一時間小於該第二時間。

【請求項4】 如請求項1所述之瞬乾鏡櫃，其中，更包含一濕度感測器，設置於該櫃體內部並電性連接該控制單元；該控制單元於該第二時間後，偵測該濕度感測器之數值低於一預設閾值時，自動切換至一正壓儲存模式，控制該氣源模組持續輸出低流量氣體至該櫃體內部及該多通道吹氣歧管模組，以保持該儲存空間為正壓。

【請求項5】 如請求項4所述之瞬乾鏡櫃，其中，該氣源模組還具有一抽吸氣體之抽氣端，該抽氣端連接一多通道抽吸歧管模組，該多通道抽吸歧管模組具有複數個可拆卸組接之抽吸管接頭，用於對接該內視鏡之工作端並連通各內部通道，以對各內部通道產生負壓作用引流液滴。

【請求項6】 如請求項5所述之瞬乾鏡櫃，其中，該多通道抽吸歧管模組與該氣源模組之抽氣端之間還設有一切換閥，該切換閥電性連接於該控制單元，並經由該控制單元控制使該抽氣端於該第一氣流模式及該第二氣流模式與該等抽吸管接頭相連通以負壓引流液滴，於該正壓儲存模式該抽氣端切換至與外部氣源相連通，且該多通道抽吸歧管模組與該櫃體之儲存空間相連通，使該儲存空間維持正壓。

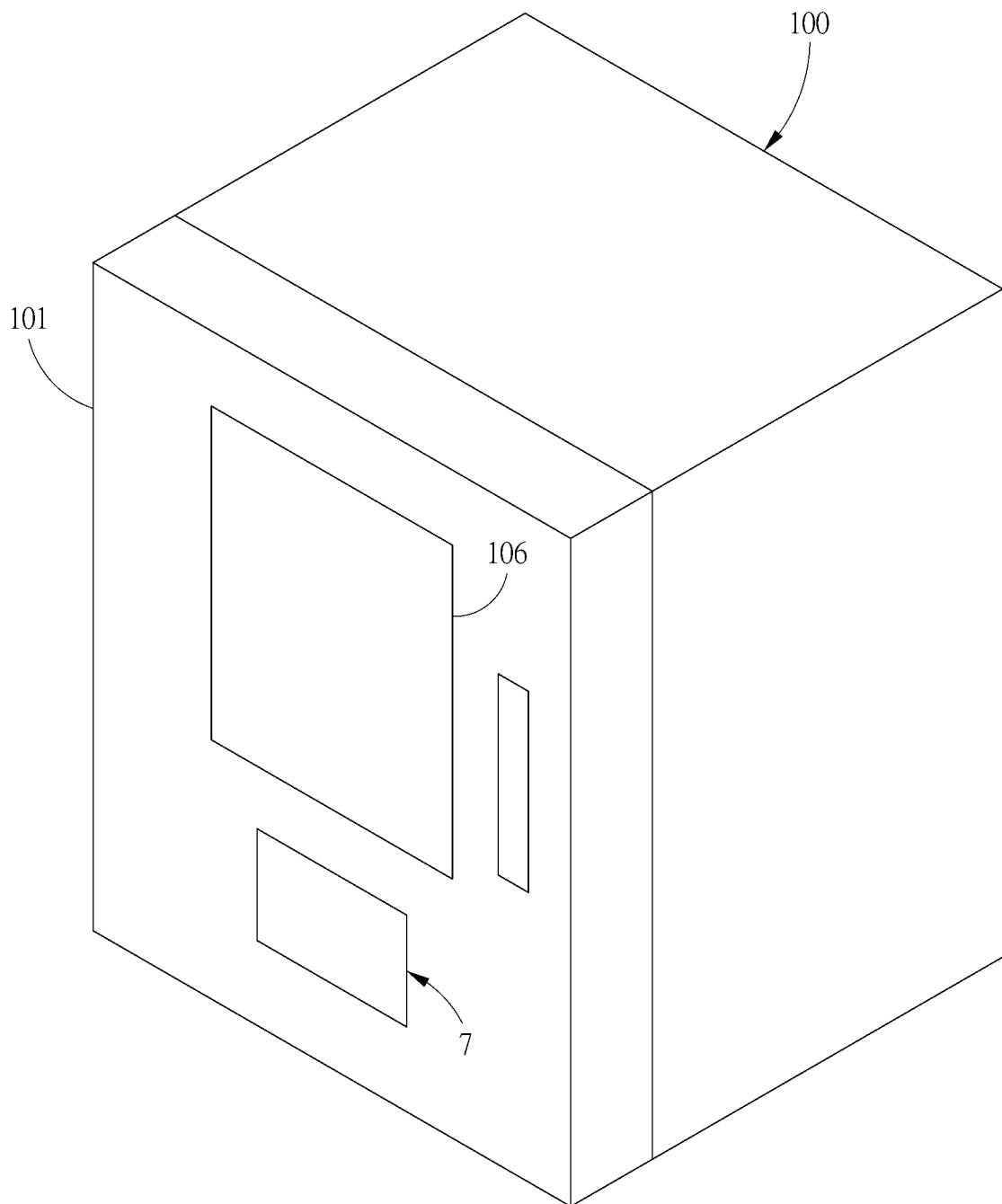
【請求項7】 如請求項6所述之瞬乾鏡櫃，其中，該等抽吸管接頭與該內視鏡之工作端之間還設有一集水槽，用以收集自各內部通道排出之液滴。

【請求項8】 如請求項1所述之瞬乾鏡櫃，其中，該過濾裝置設有一高效率微粒空氣過濾網，其平均有效孔徑為 $0.1\ \mu\text{m}$ 至 $0.5\ \mu\text{m}$ 。

【請求項9】 如請求項1所述之瞬乾鏡櫃，其中，更包含一身份識別模組，電性連接該控制單元，用以記錄該內視鏡之編號及對應之乾燥程序履歷。

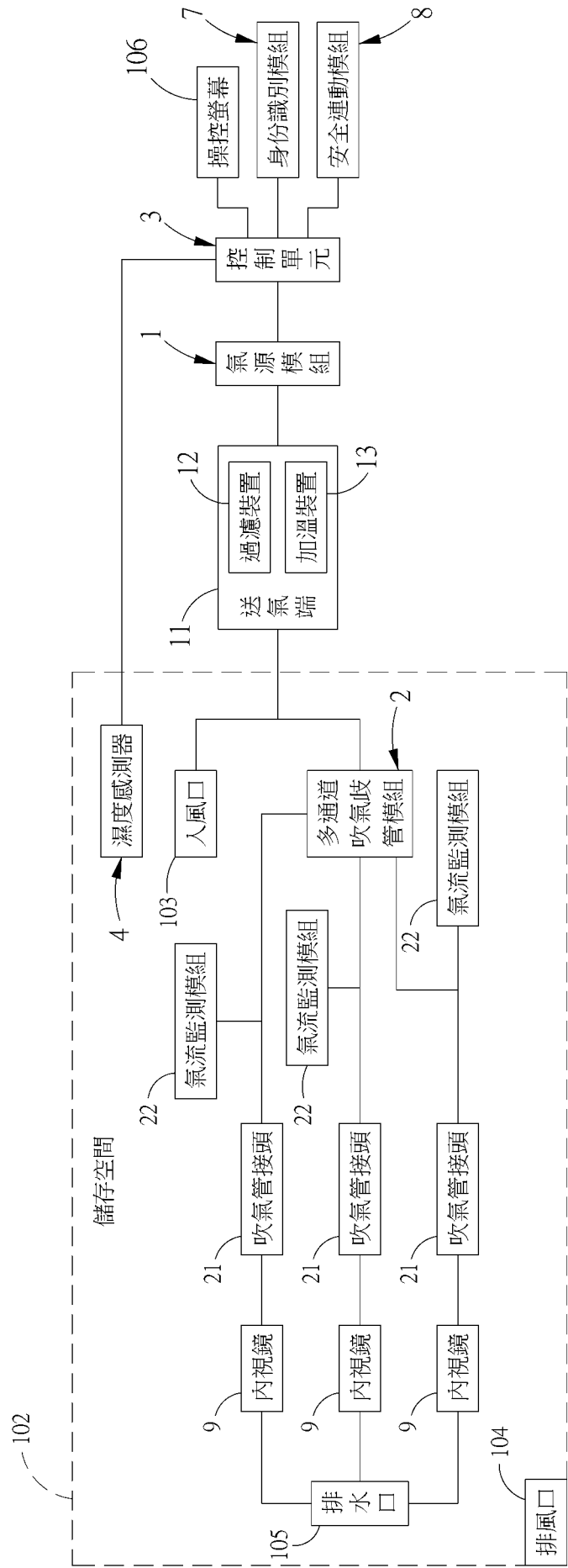
【請求項10】 如請求項1所述之瞬乾鏡櫃，其中，更包含一安全連動模組，電性連接該控制單元與用於密閉該櫃體之一門板，當該控制單元執行乾燥程序時，控制該安全連動模組將該門板鎖定。

【新型圖式】

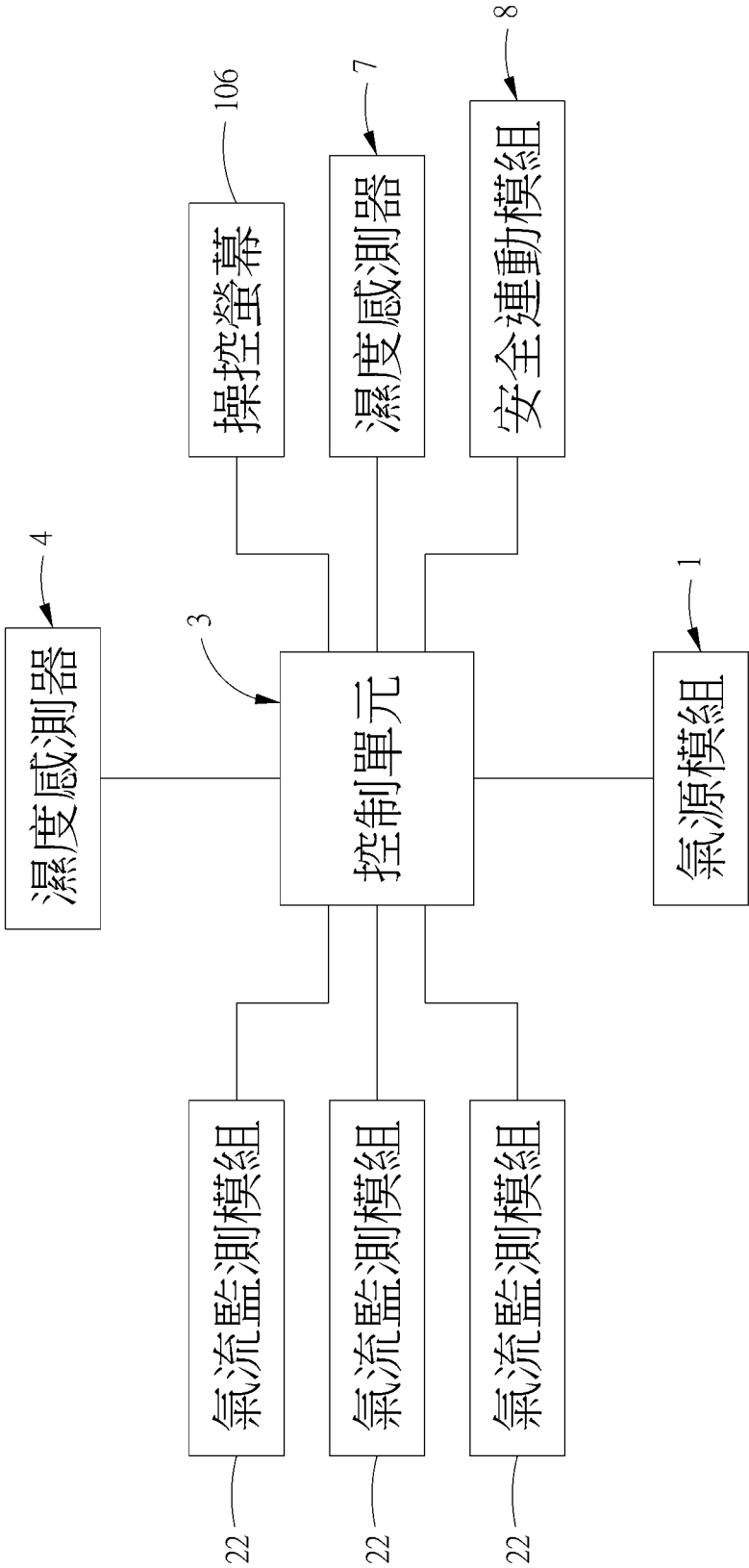


第 1 圖

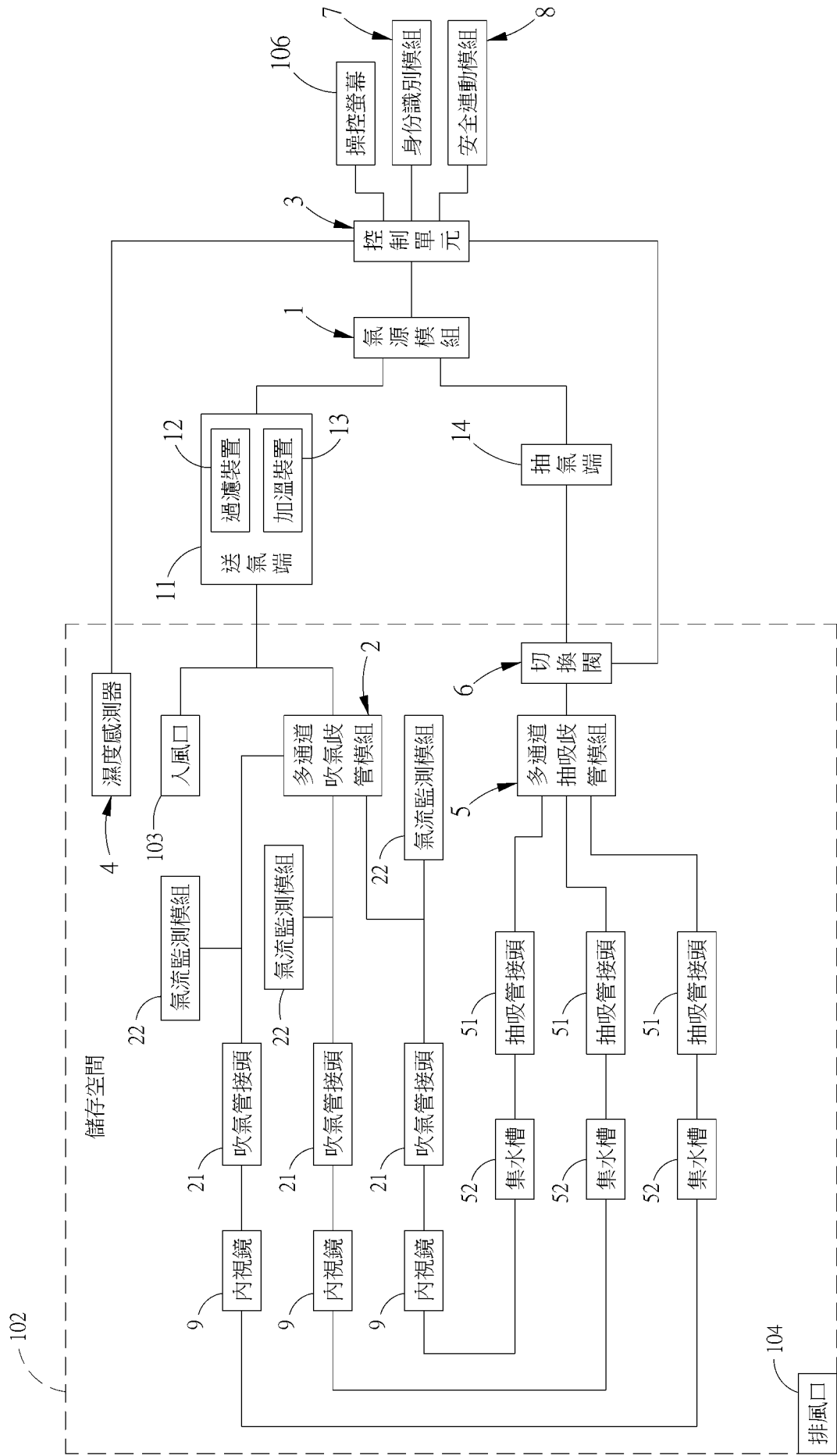
第 1 頁，共 5 頁(新型圖式)



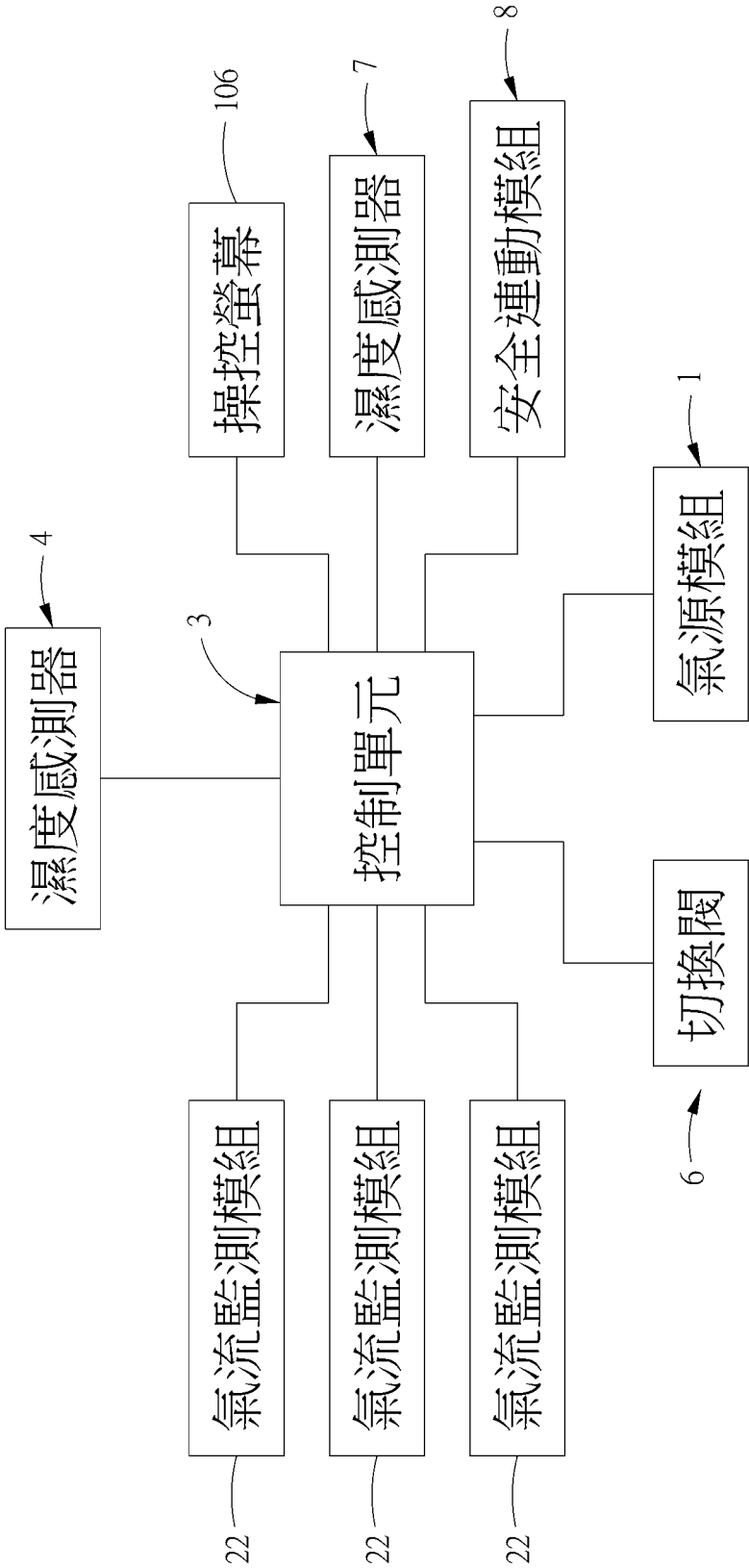
第2圖



第 3 圖



第4圖



第 5 圖